



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
Ministry of Industry & Handicraft
លេខ: ១២២ MIH / ២០១៧

ប្រកាស
ស្តីពី

ការគ្រប់គ្រងលក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្មលើ ឧបករណ៍
គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលមានហានិភ័យ

ទេសរដ្ឋមន្ត្រី រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៣/៩០៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាល នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/១២១៣/១៣៩៣ ចុះថ្ងៃទី២១ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការកែសម្រួល និងបំពេញបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ១៩៩៤ ដែលប្រកាសប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/១២១៣/០១៨ ចុះថ្ងៃទី០៩ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៦០៦/០១៨ ចុះថ្ងៃទី២៣ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០០៦ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/១០១៤/០២៥ ចុះថ្ងៃទី២៣ ខែតុលា ឆ្នាំ២០១៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីវិសោធនកម្មច្បាប់ស្តីពីការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ៥៧៥ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- បានឃើញប្រកាសលេខ ៤៣៣ បល.ប្រក ចុះថ្ងៃទី២៦ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ ស្តីពីការរៀបចំនិងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់នាយកដ្ឋានបច្ចេកទេស វិទ្យាសាស្ត្រ និងបច្ចេកវិទ្យា
- បានឃើញប្រកាសរួមលេខ៧១៧ សហវ.ប្រក ចុះថ្ងៃទី០៨ ខែកក្កដា ឆ្នាំ២០១៥ ស្តីពីការផ្តល់សេវាសាធារណៈ និងការពិន័យអន្តរការជាប្រាក់ដោយក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម
- យោងតាមសំណូមពរការងារចាំបាច់របស់ក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម

(Handwritten signature)

សម្រេច
ជំពូកទី ១
បទប្បញ្ញត្តិទូទៅ

ប្រការ១.-

ប្រកាសនេះមានគោលបំណងពង្រឹង ការគ្រប់គ្រងលក្ខណៈបច្ចេកទេស និងការងារសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម លើឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលមានហានិភ័យឱ្យបានត្រឹមត្រូវ សំដៅរួមចំណែកធានាបាននូវ សុវត្ថិភាព បរិស្ថាន និងសុខុមាលភាពសង្គម ស្របតាមច្បាប់ ស្តីពីការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម។

ប្រការ២.-

ប្រកាសនេះមានគោលដៅ៖

- បង្កើតវិធានក្នុងការត្រួតពិនិត្យ ឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ដែលមានហានិភ័យ។
- បង្កើតវិធានក្នុងការត្រួតពិនិត្យកិច្ចដំណើរការនៃខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម និងការងារសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម នៅក្នុងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម។
- កំណត់ពីកាតព្វកិច្ចរបស់ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម អ្នកដំឡើង អ្នកបញ្ជា ក្នុងការ ទទួលខុសត្រូវ លើសុវត្ថិភាពក្នុងការប្រើប្រាស់ ឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ និងគ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ប្រការ៣.-

ប្រកាសនេះមានវិសាលភាពអនុវត្តចំពោះ ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម អ្នកដំឡើង អ្នក បញ្ជា និងសកម្មភាពទាំងឡាយដែលពាក់ព័ន្ធនឹងការគ្រប់គ្រង និងការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿង ម៉ាស៊ីន ក្នុងខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម ដែលអាចបង្កហានិភ័យដូចជា៖ ឡចំហាយ ម៉ាស៊ីនភ្លើង ម៉ាស៊ីនបូមខ្យល់ ម៉ាស៊ីនយោង យានយន្តលើកដាក់ ឧបករណ៍លើកដាក់ ឧបករណ៍ស្ទូច និងម៉ាស៊ីន ឬឧបករណ៍ផ្សេងៗទៀត។

ប្រការ៤.-

វាក្យសព្ទសំខាន់ៗ ដែលប្រើក្នុងប្រកាសនេះរួមមាន៖

- ឡចំហាយ សំដៅលើឧបករណ៍សម្រាប់ផលិតចំហាយទឹក ដែលធន់នឹងសម្ពាធខ្ពស់។
- ប្រព័ន្ធប្រើប្រាស់ចំហាយ សំដៅលើប្រព័ន្ធបណ្តាញចែកចាយចំហាយសម្រាប់ប្រើប្រាស់ក្នុង ផលិតកម្ម។
- ធុងផ្ទុកសម្ពាធខ្ពស់ សំដៅលើឧបករណ៍ផ្ទុកសម្ពាធដែលអាចបង្កឲ្យមានហានិភ័យ ដល់ការប្រើប្រាស់ ក្នុងផលិតកម្ម។
- ម៉ាស៊ីនភ្លើង សំដៅលើឧបករណ៍ ឬម៉ាស៊ីន ដែលបំបែកថាមពលមេកានិកទៅជាថាមពលអគ្គិសនី។
- ម៉ាស៊ីនបូមខ្យល់ សំដៅលើឧបករណ៍ ឬម៉ាស៊ីនបូមបំណែនខ្យល់ ដែលអាចផ្ទុកសម្ពាធបាន ដើម្បី បញ្ជូនទៅប្រើប្រាស់ក្នុងផ្នែកផ្សេងៗនៃផលិតកម្ម។

២ 

- ម៉ាស៊ីនយោង សំដៅលើឧបករណ៍បង្កុំចេញពីទូផ្ទុក ម៉ូទ័រ ខ្សែកាប និងប្រព័ន្ធបញ្ជាសម្រាប់យោង ផលិតផល វត្ថុធាតុដើម ឧបករណ៍ និងសម្ភារផ្សេងៗ ពីជាន់ក្រោមទៅជាន់លើ ឬពីជាន់លើមក ជាន់ក្រោម ក្នុងអគាររោងចក្រ-សិប្បកម្ម។
- យានយន្តលើកដាក់ សំដៅលើយានយន្ត បំលាស់ទីក្នុងល្បឿនយឺត ដើម្បីលើកដាក់ ឬដឹកជញ្ជូន ទំនិញ ឬសម្ភារផ្សេងៗក្នុងទីតាំងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម។
- ឧបករណ៍លើកដាក់ សំដៅលើឧបករណ៍បំលាស់ទីដោយកម្លាំងមនុស្សក្នុងល្បឿនយឺត ដើម្បីលើក ដាក់ ឬដឹកជញ្ជូន ទំនិញ ឬសម្ភារផ្សេងៗក្នុងទីតាំងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម។
- ឧបករណ៍ស្ងួត សំដៅដល់ឧបករណ៍យោងឬស្ងួត ផលិតផល ឧបករណ៍ ឬសម្ភារធ្ងន់ៗក្នុងទីតាំង ផលិតកម្ម។
- ខ្សែសង្វាក់ផលិតកម្ម សំដៅដល់ប្រព័ន្ធបង្កុំ ឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន បម្រើដល់ កិច្ចដំណើរការផលិតកម្ម ដែលនៅក្នុងនោះវត្ថុធាតុដើមត្រូវបានបំលែងទៅជាផលិតផលសម្រេច។
- អ្នកបញ្ជា សំដៅដល់អ្នកប្រតិបត្តិ ឬបញ្ជាផ្ទាល់លើឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនទៅតាម យថាប្រភេទ។

ជំពូកទី ២

ការគ្រប់គ្រងលក្ខណៈបច្ចេកទេស

ប្រការ៥.-

ឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ដែលប្រើប្រាស់ក្នុងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវមានលក្ខណៈ បច្ចេកទេសតាមលក្ខខណ្ឌតម្រូវ និងត្រូវមានអត្តសញ្ញាណសម្គាល់ច្បាស់លាស់ ដូចជា ម៉ូដែល សេរី ប្រភេទ ទំហំ កម្លាំង សមត្ថភាពផលិត ម៉ាក សម្ភារ កម្រិត ទម្ងន់ផ្ទុក ឆ្នាំផលិត ប្រទេសផលិត។

ចំពោះឧបករណ៍ ដែលមានហានិភ័យត្រូវមានលក្ខណៈបច្ចេកទេសដូចខាងក្រោម៖

- ឡចំហាយ ចាំបាច់ត្រូវមានបំពាក់ឧបករណ៍សំខាន់ៗមួយចំនួនដូចជា៖ ប្រព័ន្ធបញ្ជា រួម នាឡិកា វ៉ាន់សម្ពាធស៊ីប៉ាប៊ីសុវត្ថិភាព កែវត្រួតពិនិត្យកំរិតទឹក វ៉ាន់ទឹក វ៉ាន់ចំហាយ ឧបករណ៍ប្រកាស អាសន្ន ប្រព័ន្ធចែកចាយចំហាយ រួមទាំងឧបករណ៍ប្រព្រឹត្តកម្មសម្អាតផ្សេង និងធូលី ក្នុងករណី ឡចំហាយមិនប្រើថាមពលអគ្គិសនី ឬថាមពលស្អាត និងត្រូវដាក់ឆ្ងាយពីអគារផលិតកម្ម ដោយ មានគ្រឹះចាប់ភ្ជាប់ជើងទម្រ។
- ម៉ាស៊ីនភ្លើង ចាំបាច់ត្រូវមានប្រព័ន្ធទប់សម្លេង រំញ័រ ឧបករណ៍ផ្តាច់ចរន្តស្វ័យប្រវត្តិ គ្រប់ប្រព័ន្ធ ចែកចាយ ឧបករណ៍ម៉ាសដី និងឧបករណ៍ផ្សេងៗ។
- យានយន្តលើកដាក់ ត្រូវមានលក្ខណៈបច្ចេកទេសចាំបាច់មួយចំនួនដូចជា៖ ចង្កៀងបំភ្លឺ ប្រ្រាំង ភ្លើង ស៊ីញ៉ូមុខក្រោយ ភ្លើងសញ្ញា កញ្ចក់ ការត្រួតពិនិត្យកង់ និងត្រួតពិនិត្យប្រព័ន្ធលើកដាក់។
- ឧបករណ៍ស្ងួត ត្រូវមានលក្ខណៈបច្ចេកទេសចាំបាច់មួយចំនួនដូចជា៖ ខ្សែកាប ម៉ូទ័រយោងកាប និងប្រអប់ទូបញ្ជា។

៣ 

- ប្រព័ន្ធប្រើប្រាស់ចំហាយ ត្រូវមានលក្ខណៈបច្ចេកទេសចាំបាច់មួយចំនួនដូចជា៖ នាឡិកាវាស់សម្ពាធ អ៊ីសូឡង់ការពារការចម្លងកម្ដៅ វ៉ាន់បិទបើក និងឧបករណ៍ដកទឹកនិងខ្យល់។
- ឧបករណ៍ ឬធុងដែលប្រើសម្ពាធខ្ពស់ ត្រូវមានឧបករណ៍ចាំបាច់មួយចំនួនដូចជា៖ នាឡិកាវាស់សម្ពាធ វ៉ាន់សុវត្ថិភាព និងត្រូវមានការកំណត់កាលបរិច្ឆេទប្រើប្រាស់ច្បាស់លាស់។

ប្រការ៦.-

ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវទទួលខុសត្រូវលើសុវត្ថិភាពនៃការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន និងចាត់តាំងឱ្យមានអ្នកទទួលបន្ទុកគ្រប់គ្រងការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រគ្រឿងម៉ាស៊ីនរបស់ខ្លួន។ អ្នកដំឡើង អ្នកបញ្ជា និងអ្នកទទួលបន្ទុកគ្រប់គ្រងចាំបាច់ត្រូវមានជំនាញច្បាស់លាស់ដែលទទួលស្គាល់ដោយសមត្ថកិច្ចក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម។

អ្នកបញ្ជាឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនត្រូវមានកាយសម្បទាគ្រប់គ្រាន់ មានការទទួលខុសត្រូវខ្ពស់ និងចាំបាច់ត្រូវឆ្លងកាត់វគ្គបណ្តុះបណ្តាលជំនាញបច្ចេកទេសច្បាស់លាស់ ដែលទទួលស្គាល់ដោយសមត្ថកិច្ចក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម។

ប្រការ៧.-

អ្នកទទួលបន្ទុកគ្រប់គ្រងការប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនត្រូវមានកម្មវិធីថែទាំជួសជុល ទៅតាមកាលវិភាគមួយដែលត្រូវបានកំណត់ឡើងទៅតាមរយៈពេលថែទាំ ជួសជុល ច្បាស់លាស់។ ការថែទាំតម្រូវឱ្យអនុវត្តតាមនីតិវិធី ដែលអនុលោមតាមបច្ចេកទេសយថាប្រភេទតាមឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីននីមួយៗ ដូចជាការត្រួតពិនិត្យ ការជួសជុល ការកែលម្អ ការលាងសម្អាតក្នុង និងក្រៅឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន។

ជំពូកទី ៣
សុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្មលើ ឧបករណ៍
គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលមានហានិភ័យ

ប្រការ៨.-

ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវរៀបចំឱ្យមានស្លាកសញ្ញាសុវត្ថិភាពជាភាសាខ្មែរ រួមមាន៖

- ស្លាកសញ្ញាបង្ហាញ៖ ដូចជា អើល ផ្លូវបញ្ជៀស ផ្លូវចេញ ផ្លូវចូល បត់ស្តាំ បត់ឆ្វេង ផែនទីបង្ហាញគំនូសបង្ហាញទីតាំង និងស្លាកសញ្ញាចាំបាច់មួយចំនួនទៀត
- ស្លាកសញ្ញាហាមឃាត់៖ ដូចជា គ្មានការកិច្ចហាមចូល ហាមប៉ះ ហាមដក់បារី និងស្លាកសញ្ញាចាំបាច់មួយចំនួនទៀត
- ស្លាកសញ្ញាបញ្ជា៖ ដូចជាបទបញ្ជាបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាព និងស្លាកសញ្ញាចាំបាច់ មួយចំនួនទៀត
- ស្លាកសញ្ញាព្រមាន៖ ដូចជា គ្រោះថ្នាក់ដល់ជីវិត ពុលខ្លាំង ប៉ះពាល់សុខភាព ឆាបឆេះ ផ្ទុះ ប្រយ័ត្នអគ្គិភ័យ និងស្លាកសញ្ញាចាំបាច់មួយចំនួនទៀត។

៤ 

ប្រការ៩.-

ឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនដែលមានហានិភ័យ ត្រូវមានទីតាំងដំឡើង និងទុកដាក់ត្រឹមត្រូវ ច្បាស់លាស់ ដូចជា អគារ បន្ទប់ រោងត្រូវមានទំហំធំទូលាយ និងមានសណ្តាប់ធ្នាប់ល្អ។ ឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ឬផ្នែករបស់វា ត្រូវមានរបាំងការពារ គម្រប ឬឧបករណ៍ការពារ របាំងព័ទ្ធជុំវិញដាច់ដោយឡែក និងត្រូវមានគំនូសបង្ហាញ ដោយដាក់ឈ្មោះតាមយថាប្រភេទ។

ប្រការ១០.-

អ្នកបញ្ជាឧបករណ៍ គ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនត្រូវប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ការពារសុវត្ថិភាព ដូចជា មួក សុវត្ថិភាព ម៉ាសសុវត្ថិភាព វ៉ែនតាសុវត្ថិភាព ស្រោមដៃសុវត្ថិភាព ស្បែកដើងសុវត្ថិភាព សម្លៀកបំពាក់ការពារ សុវត្ថិភាព ឧបករណ៍ការពារត្រចៀក ទៅតាមស្ថានភាព និងផលប៉ះពាល់ជាក់ស្តែង។

ជំពូកទី ៤

កាតព្វកិច្ចរបស់ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម

ប្រការ១១.-

មុនចាប់ផ្តើមដំណើរការឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវស្នើសុំវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្មពីក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម។ វិញ្ញាបនបត្រនេះផ្តល់ឲ្យចំពោះតែឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីនទាំងឡាយណាដែលមានលក្ខណៈ សមស្រប និងអនុលោមតាមបទដ្ឋានបច្ចេកទេស។

ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវរៀបចំបំពេញបែបបទស្នើសុំ និងបង់ប្រាក់តាមការកំណត់ តម្លៃសេវាសាធារណៈ នៅក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម ដើម្បីមន្ត្រីជំនាញរបស់ក្រសួងចុះទៅត្រួតពិនិត្យ វាយតម្លៃ និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម។

ប្រការ១២.-

វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស សុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្មមានសុពលភាពមួយឆ្នាំ។ ម្ចាស់ ឬ អ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ត្រូវធ្វើការស្នើសុំឡើងវិញយ៉ាងតិច៣០(សាមសិប)ថ្ងៃ មុនផុតសុពលភាព ដើម្បីមន្ត្រីជំនាញនៃក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម ចុះត្រួតពិនិត្យ វាយតម្លៃលក្ខណៈបច្ចេកទេស និង សុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្មឡើងវិញ។

ប្រការ១៣.-

ការកំណត់តម្លៃសេវាសាធារណៈពាក់ព័ន្ធនឹងការស្នើសុំវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេសសុវត្ថិភាព ឧស្សាហកម្មត្រូវអនុលោមទៅតាមប្រកាសរួមរវាងក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម និងក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និង ហិរញ្ញវត្ថុ។

ប្រការ១៤.-

ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្មត្រូវផ្តល់កិច្ចសហការល្អជាមួយមន្ត្រីមានសមត្ថកិច្ចនៃក្រសួង ឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម ក្នុងពេលចុះត្រួតពិនិត្យ វាយតម្លៃដើម្បីចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម។

(Handwritten signature)

វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម ត្រូវដាក់តាំងបង្ហាញនៅទីតាំង ឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ដែលអាចឱ្យមន្ត្រី ឬភ្នាក់ងារមានសមត្ថកិច្ចងាយមើលឃើញ។

ប្រការ១៥..

ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬជនណា ដែលប្រើឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ដែលបង្កឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ដល់មនុស្សត្រូវទទួលទោសតាមច្បាប់ជាធរមាន។


ម្ចាស់ ឬអ្នកគ្រប់គ្រងរោងចក្រ-សិប្បកម្ម ឬជនណា ដែលប្រើឧបករណ៍ ឬគ្រឿងចក្រ គ្រឿងម៉ាស៊ីន ដែលមានហានិភ័យហើយមិនព្រមសុំវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់លក្ខណៈបច្ចេកទេស និងសុវត្ថិភាពឧស្សាហកម្ម ត្រូវ ទទួលទោសតាមច្បាប់ស្តីពីការគ្រប់គ្រងរោងចក្រ និងសិប្បកម្ម។

**ជំពូកទី ៥
អវសានប្បញ្ញត្តិ**

ប្រការ១៦..

បទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណា ដែលមានខ្លឹមសារផ្ទុយពីប្រកាសនេះ ត្រូវចាត់ទុកជានិរាករណ៍។

ប្រការ១៧..

នាយកខុទ្ទកាល័យ អគ្គនាយក អគ្គាធិការ ប្រធានវិទ្យាស្ថានស្តង់ដារកម្ពុជា ប្រធានមជ្ឈមណ្ឌល មាត្រាសាស្ត្រជាតិ ប្រធាននាយកដ្ឋានបច្ចេកទេស វិទ្យាសាស្ត្រ និងបច្ចេកវិទ្យា គ្រប់អង្គភាពពាក់ព័ន្ធ ប្រធាន មន្ទីរឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្មរាជធានី ខេត្ត ត្រូវទទួលបន្ទុកអនុវត្តប្រកាសនេះតាមភារកិច្ចរៀងៗខ្លួនចាប់ពី ថ្ងៃចុះហត្ថលេខានេះតទៅ។ 

រាជធានីភ្នំពេញ, ថ្ងៃទី ១៧ ខែ ឧសភា ឆ្នាំ ២០១៧

**ទេសរដ្ឋមន្ត្រី
រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងឧស្សាហកម្ម និងសិប្បកម្ម**



ចម ប្រសិទ្ធ

កន្លែងទទួល៖

- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួងមហាផ្ទៃ
- ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ចនិងហិរញ្ញវត្ថុ
- ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
- ក្រសួងបរិស្ថាន
- ក្រសួងស្ថាប័នពាក់ព័ន្ធ
- សាលារាជធានី ខេត្ត
«ដើម្បីជូនជ្រាប»
- ដូចប្រការ១៧
«ដើម្បីអនុវត្ត»
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ